

Vesna Tišler, Marija Ruparčić, Vladimir Sertić<sup>1</sup>

# **Utjecaj UV svjetlosti na postojanost močila na različitim vrstama drva**

# **Impact of UV-rays on stain durability of various wood species**

Znanstveni rad • Scientific paper

Prispjelo - received: 03. 07. 2000. • Prihvaćeno - accepted: 12. 09. 2000.

UDK: 630\*812.111; 634\*829.1

**SAŽETAK** • Na intenzivnost promjene boje utječe vrsta premaznog sredstva, vrsta drva i vrijeme obasjavanja UV svjetlošću, što pokazuje koliko su vrsta premaza i vrsta drva postojani na svjetlosti. Osim sintetičkih močila, za istu se svrhu upotrebljava tanin, koji u kombinaciji s anorganskim solima tvori kompleksne spojeve različitih nijansa boja.

Uporabljena je 3%-tina stilbenska frakcija vodenog ekstrakta smrekove kore te različite koncentracije vodenog ekstrakta smrekove kore u kombinaciji s bakrovim (II) kloridom i željezovim (III) kloridom, nitro močilo i vodeno močilo na ukupno četiri drvne vrste. Nakon 72-satnog utjecaja UV svjetlosti izmjerena je promjena boje i postojanost pojedinog močila na četiri drvne vrste. Promjena boje mjerena je spektrofotometrom. Rezultati sadrže vrijednosti i promjene boje u  $L^*$ ,  $a^*$ ,  $b^*$  sustavu boja. Močila priredjena s 10%-tom, 25%-tom i 40%-tom koncentracijom vodenog ekstrakta smrekove kore u kombinaciji sa željezovim (III) kloridom pokazala su se nakon utjecaja UV svjetlosti kao najpostojanija na svim ispitivanim drynim vrstama.

**Ključne riječi:** UV svjetlost, tanin, močilo, spojevi bakra, spojevi željeza, kompleksni spojevi, sistemi boja.

**SUMMARY** • The change of colour is influenced by the type of coat, wood and the period of UV-radiation exposure when indicating the light durability of various wood species. Tannin, which may be used along with synthetic stains, when combined with inorganic salts forms complex compounds of different shades of colour. A 3% stilbene fraction of spruce bark water extract, various concentrations of spruce bark water extracts combined with copper(II)

<sup>1</sup> Autori su redom redovita profesorica i asistentica Biotehničke fakultete u Ljubljani te redoviti profesor Šumarskog fakulteta u Zagrebu.

The authors are a professor and a research assistant, respectively, at the Biotechnical Faculty, University of Ljubljana, and a professor at the Faculty of Forestry of the Zagreb University.

*chloride and iron (III) chloride, solventborne and waterborne stain were used on 4 different wood species. After a 72-hour-long UV-radiation exposure, the change of colour and durability of stains were compared on various wood species. The change of colour was measured by means of a spectrophotometer. The results include a change of colour in the L\*, a\*, b\* colour system. Stains obtained with 10%, 25% and 40% concentration of spruce bark water extract combined with iron chloride proved to be the most durable in all researched wood species.*

**Key words:** UV-rays, tannin, stain, copper compound, iron compound, complex compound, colour system.

## 1. UVOD

### 1. INTRODUCTION

Boje imaju određen utjecaj na čovjeka jer ga prate kroz cijeli život. Čovjek razabire boje kao simpatične ili nesimpatične (Tušak, 1999).

Drvo kao najstariji prirodni materijal već je odavno uključeno u naš životni okoliš. Njegov izgled ovisi o ukusu i želji pojedinaca.

Posebnu estetsku vrijednost drvu daju tekstura i boja. Boja se može promijeniti močenjem i tako se poljepšati i oplemeniti površina drvenih predmeta, smanjiti ili povećati raznolikost boja, oživjeti tekstura drva i povećati postojanost boje predmeta (Kotnik, 1990).

Najčešće se upotrebljavaju vodena močila, močila na osnovi organskih otapala i kemijska močila, koja na površini drva zbog različitosti upijanja i kemijske reakcije s drvom mijenjaju prirodnu teksturu.

Vrlo različiti i brojni tonovi boje mogu se dobiti i uporabom različitih vrsta i različitih koncentracija tanina u močilu (Kotnik, 1990; Matevžič, 1999).

Predmeti od drva u uporabi su podvrgnuti habanju, udarcima, Sunčevoj svjetlosti i drugim utjecajima koji s vremenom smanje estetski izgled predmeta. Zbog djelovanja svjetlosti na većinu močila ona se razgrađuju i nastaju inducirani jednostavni radikali (Fengel, Wegener, 1989).

#### 1.1. Močila

##### 1.1. Stains

Močenje je postupak kojim se mijenja boja drva odnosno njegov prirodni ton, a da se pritom ne mijenja tekstura drva (Kotnik, 1990).

Ciljevi močenja su različiti, a najčešći su (Vodopivec, 1996):

- naglasiti prirodnu boju drva
- smanjiti prevelik ili povećati premalen kontrast boje na površini
- oponašati boju plemenitih vrsta drva
- stvoriti izgled starog drva.

Močila sadrže boje, pigmente ili soli kovina (kalijev bikromat, željezov klorid, te

kromove, kobaltne i bakrene soli), otopljene ili dispergirane u otapalima ili vodi. Obično su dodane i manje količine veziva koje poboljšava vezu pigmenata s podlogom. Osim toga, mogu sadržavati i razna pomoćna sredstva za poboljšanje nekih svojstava močila (Kotnik, 1990; Vodopivec, 1996).

Močila daju na površini drva obično negativnu sliku, što znači da se bolje oboji mekše odnosno svjetlijie rano drvo. Za pozitivnu sliku upotrebljavaju se posebna kemijska močila koja bolje oboje prirodno tamnije i gušće drvo.

Dobra su močila postojana na svjetlosti iako s vremenom svako močilo izblijedi (Kotnik, 1990; Vodopivec, 1996).

#### 1.2. Tanin

##### 1.2. Tannin

Tanini su tvari biljnog podrijetla i koloidnih svojstava (\*, 1991).

S bjelančevinama i alkaloidima tvore netopljivi talog, a daju plavo ili zeleno obojenje sa željezovim (III) kloridom (Hon, Shiraishi 1991). To su prirodno obojene tvari koje se mogu upotrijebiti kao močila. Različiti tonovi boje drva dobiju se i močilima koja su kombinacija različitih vrsta i koncentracija tanina (Tišler, Matevžič, 1999).

Tonovi boje taninskih močila većinom su smeđi i razlikuju se s obzirom na vrstu tanina i koncentraciju tanina u močilu. Raznolikost tonova boje može se povećati uporabom kompleksnih spojeva prijelaznih elemenata tako da se na površinu premazanu taninskim močilom nanese otopina soli (Tišler, Matevžič, 1999; Urbas, 1989).

#### 1.3. Spojevi bakra

##### 1.3. Copper compound

Jedan među prijelaznim elementima koji se upotrebljava za pripremu močila jest bakar (Tušak, 1999). Bakar se rabi i u zaštitnim sredstvima za drvo, pri čemu se kombinira s kromom i borom (Wayne Richardson, 1997).

Najvažniju ulogu u kemizmu bakra imaju bakrovi (II) spojevi, koji su vrlo stabilni u otopinama i krutim tvarima (Venčeslav, 1990).

Iz vodenih otopina lako se kristaliziraju modro obojene soli s različitim anionima ili kompleksni spojevi (Lazarini, Brenčić, 1984).

#### 1.4. Spojevi željeza

#### *1.4. Iron compound*

Željezo pripada elementima za čija su kemijska svojstva bitni različiti oksidacijski brojevi, stvaranje kompleksnih iona i obojene otopine njihovih iona.

Željezovi (II) spojevi (kristalohidrati su većinom zeleno obojeni) na zraku, posebno u bazičnim otopinama, polako oksidiraju u željezove (III) spojeve, koji su većinom žute boje.

Željezov (III) klorid žuta je higroskopna tvar koja se izluči iz vodenih otopina kao heksahidrat  $\text{FeCl}_3 \times 6\text{H}_2\text{O}$  (Schröter, 1993).

## 1.5. Kompleksni spojevi

### *1.5. Complex compound*

Kompleksni spojevi su spojevi koji oko središnjeg atoma imaju drugi atom ili atomske skupine. Ti se kompleksni spojevi nazivaju ligandi. Središnji atom i ligande veže koordinativna veza. Ligandi su povezani sa središnjim atomom radi koordinacijskog broja koji osim oksidacijskog broja posjeduje središnji atom ili ion.

Središnji su ioni pozitivno nabijeni ioni kovina (Lazarini, Brenčič, 1984; Matevžič, 1999).

## 1.6. Utjecaj svjetlosti

### *1.6. Impact of the light*

Svjetlost je elektromagnetski val valne dužine od 400 do 700 nm. U širem smislu svjetlost obuhvaća i infracrveno područje valne dužine  $\sim 10^6$  nm i ultraljubičasto područje valne dužine  $\sim 10^{-3}$  nm (Klanšek-Gunde, 1999).

Starenje drva posljedica je svjetlosnog zračenja koje emitira Sunce, ali i drugi izvori svjetlosti. Količina zračenja sunčane energije ovisi o nadmorskoj visini i kutu upada sunčanih zraka. Jakost svjetlosnog toka ovisi o godišnjem dobu, o dobu dana i vremenskim uvjetima.

Osim sunčane svjetlosti, drvo je pod utjecajem i drugih svjetlosnih izvora (žarulja, flourescetnih cijevi), koji energiju

pretvaraju u zračenje.

Starenje drva ovisi o intenzivnosti svjetlosne energije, količini kisika i vlazi u zraku (Ljuljka, 1990).

Drvo koje je izloženo utjecaju svjetlosti, kiše, snijega mijenja se kemijski i fizikalno. Zbog heterogenog sastava drva nastaje fotokemijska razgradnja pojedinih sastojaka i kidanja kemijskih veza u drvu. Najzapaženija je promjena boje u svijetlijih vrsta drva, koja ovisi o valnoj dužini svjetlosti (Ljuljka, 1990).

Drvo najviše adsorbira svjetlost UV područja ( $\lambda = 290\text{--}420$  nm), a najmanje IR područja ( $\lambda > 800$  nm). Žućenje drva dublje je od penetracije vidljive i UV svjetlosti (Ljuljka, 1990).

UV svjetlost ima najvišu energiju pod čijim se utjecajem lignin razgrađuje u smeđe obojene sastojke, topljive u vodi. Zato se površina drva oboji žuto, zatim svjetlosmeđe i, nakraju, tamnosmeđe. Celuloza ne adsorbira UV svjetlost, ali se ipak pod njezinim utjecajem mijenja. Na UV svjetlost znatno otpornija su bijela ili žućkastobijela celulozna vlakna (Pečenko, 1987).

Većina istraživanja potvrđuje da se pod utjecajem UV svjetlosti gubi drvna tvar. Vremenski utjecaji uzrokuju pukotine na stijenkama traheida i među stijenkama susjednih traheida te na ograđenim jažicama (\*, 1991).

Velik utjecaj na boju drva imaju akcesorne tvari (smole, polifenoli, alkaloidi, anorganske tvari), koje se skupljaju u stijenkama stanica ili na njima. Veći broj drvnih vrsta adsorbira svjetlost valne dužine veće od 500 nm zbog prisutnosti fenolnih tvari - flavonoida, stilbena, lignana, tanina i kinona (Jirouš-Rajković, Ljuljka, 1999).

Na boju drva osobito utječu debljina stijenke stanica traheida ranoga i kasnog drva, a zatim kut pod kojim svjetlost pada na vlakna, sadržaj vode u drvu i hravast površine (Jirouš-Rajković, Ljuljka, 1999).

Boja drva ovisi o međusobnom djelovanju kemijskih tvari i svjetlosti, zraka, topline i kemikalija, a može se sačuvati nanošenjem laka koji sadrži apsorber UV svjetlosti, ali pri tome treba znati da sam laki mjenja boju drya (Ljuljika, 1990).

Postojanost lakovnih filmova ovisi o sastavu filma, vrsti i intenzitetu utjecaja kojima je lak izložen. Starenjem filmovi mijenjaju svojstva (masu, gustoću, utezanje, bubreњe). Umjetni izvori svjetlosti čija je valna dužina veća od 400 nm nemaju znatnijeg utjecaja na postojanost lakovnih filmova.

## 2. CILJ ISTRAŽIVANJA 2. AIM OF RESEARCH

Istražena su taninska močila, pripravljena od smrekova tanina, stilbenske frakcije smrekova tanina i dviju soli. Prva sol za tvorbu obojenoga kompleksnog spoja bio je  $\text{CuCl}_2$ , a druga  $\text{FeCl}_3$ . Postojanost pripremljenih močila uspoređena je s komercijalnim nitro močilom i vodenim močilom primjenom na četiri vrste drva.

Cilj istraživanja bio je bolje poznati taninska močila na osnovi bakrenih i željeznih spojeva te njihovu postojanost na UV svjetlost.

## 3. MATERIJAL I METODE RADA 3. MATERIAL AND METHODS

### 3.1. Uzorci drva

#### 3.1. Wood samples

Za istraživanje je upotrijebljeno ukupno 56 uzoraka dimenzija 200x100x20 mm. Od svake je vrste drva pripremljeno 14 uzoraka, koji su i označeni s čelne strane. Uzorci su pripremljeni od četiri domaće drvene vrste: smrekovine (*Picea abies* Dietr.), hrastovine (*Quercus robur* L.), trešnjevine (*Prunus avium* L.) i lipova drva (*Tilia grandifolia* Ehrh.).

Uzorci su načinjeni od masivnog drva, pretežno radijalne orientacije, tretirana je površina bila 200 x 100 mm, izbrušeni su brusnim papirom granulacije 150.

### 3.2. Močila

#### 3.2. Stains

##### 3.2.1. Tanin

###### 3.2.1. Tannin

Upotrijebljena je:

- 3%-tina stilbenska frakcija vodenog ekstrakta smrekove kore
- 5%-tni, 10%-tni, 25%-tni, 40%-tni vodeni ekstrakt smrekove kore.

Stilbenska je frakcija dobivena pomoću kromatografije na koloni. Razdvajanje vodenog ekstrakta smrekove kore na stilbenku i ugljikohidratnu frakciju obavljeno je na ionskom izmjenjivaču Ambelit XAD-7.

##### 3.2.2. Anorganske soli

###### 3.2.2. Inorganic salts

Upotrijebljene su dvije anorganske soli: željezov (III) klorid i bakrov (II) klorid.

##### 3.2.3. Nitro močilo

###### 3.2.3. Nitro stain

Upotrijebljeno nitro močilo namijenjeno je unutarnjoj opremi i namještaju. Kao

vezivo upotrijebljen je celulozni ester, a otapala su bila alkohol i ester. Nitro močilo naneseno je na uzorke pomoću spužve. Močilo je imalo 9% suhe tvari, gustoću 0,90 g/ml. Vrijeme sušenja na zraku iznosilo je 8-10 min pri temperaturi 20 °C, a konvekcijsko sušenje trajalo je 2-3 min pri 20 °C.

#### 3.2.4. Vodeno močilo (\*\*, 1998)

##### 3.2.4. Waterborne stain

Vezivo močila bila je akrilna disperzija, a otapalo su bili voda i glikolesteri. Vodeno močilo naneseno je na uzorke pomoću spužve. Močilo je imalo 6% suhe tvari i gustoću 1,01 g/ml. Vrijeme sušenja na zraku iznosilo je 2-4 sata pri 20 °C, a pri konvekcijskom sušenju 2-8 min, uz temperaturu 20 °C.

#### 3.3. Lak (\*\*, 1998)

##### 3.3. Varnish

Upotrijebljen je poliuretanski brzo-sušeći lak koji je nanesen kistom. Vezivo laka bili su akrilna smola i hidrolizirani polimeri. Otapala su bila esteri, ketoni i aromatski ugljikovodici. Viskoznost laka iznosila je 30-40 s (F4 pri 20 °C), a gustoća 0,94 kg/l.

#### 3.4. Priprema močila, močenje i lakiranje

##### 3.4. Preparation of stains, staining and varnishing

U prvoj fazi uzorci su tretirani:

- zasićenom otopinom  $\text{FeCl}_3$  (uzorak br. 1)
- zasićenom otopinom  $\text{CuCl}_2$  (uzorak br. 2)
- 3%-tnom stilbenskom frakcijom vodenog ekstrakta smrekove kore (uzorci br. 3 i 4)
- 5%-tnom vodenim ekstraktom smrekove kore (uzorci br. 5 i 6)
- 10%-tnom vodenim ekstraktom smrekove kore (uzorci br. 8 i 9)
- 25%-tnom vodenim ekstraktom smrekove kore (uzorci br. 10 i 11)
- 40%-tnom vodenim ekstraktom smrekove kore (uzorak br. 12)
- NC močilom 112 (uzorak br. 13)
- vodenim močilom (uzorak br. 14)

Nakon tretiranja i sušenja uzoraka na sobnoj temperaturi, izmjerena je boja površine uzoraka pomoću spektrofotometra.

U drugoj fazi na osušenu je površinu nanesena vodena otopina anorganske soli, i to:

- željezov (III) klorid (uzorci br. 3,5,8,10,12).
- bakrov (II) klorid (uzorci br. 4,6,9,11).

Nakon nanošenja vodenih otopina zasićenih anorganskih soli uzorci su mirovali radi sušenja površine. Nakon sušenja



UV zračenje različito postojana.

Na postojanost močila na UV zračenje najviše utječe vrsta drva, što je najvidljivije na svjetlijim vrstama drva. Najveće promjene faktora  $\Delta L^*$ ,  $\Delta a^*$ ,  $\Delta b^*$ ,  $\Delta E^*$  izmjerene su na uzorcima smreke, a najmanje na uzorcima hrasta.

Vrijeme UV zračenja utječe na intenzivnost promjene boje svih ispitivanih vrsta. Već nakon 24-satnog utjecaja UV zračenja na većini je uzoraka dostignuta ~50% promjena boje u odnosu prema promjeni boje nakon 72-satnog utjecaja UV zračenja.

**Tablica 1.**  
*Promjena boje*

$\Delta E^*$  močenih uzoraka nakon 72-satnog UV zračenja • Change in colour  $\Delta E^*$  of the treated samples with stain after a 72-hour UV-radiation exposure

Broj uzorka Sample number	VRSTA PREMAZA TYPE OF COAT	SMREKOVINA	HRASTOVINA	LIPOVINA	TREŠNJEVINA
		SPRUCE WOOD	OAK WOOD	LIME WOOD	CHERRY WOOD
1	FeCl <sub>3</sub>	11,3	1,7	20,2	6,2
2	CuCl <sub>2</sub>	17,2	6,9	15,0	26,0
3	3% SF + FeCl <sub>3</sub>	7,6	21,5	11,9	12,8
4	3% SF + CuCl <sub>2</sub>	13,2	9,3	4,2	15,2
5	5% SF + FeCl <sub>3</sub>	8,3	4,4	3,4	5,4
6	5% SF + CuCl <sub>2</sub>	13,1	3,8	8,7	15,7
7		13,5	7,4	8,4	8,3
8	10% SE + FeCl <sub>3</sub>	2,3	3,0	2,7	3,2
9	10% SE + CuCl <sub>2</sub>	15,6	3,3	7,3	11,6
10	25% SE + FeCl <sub>3</sub>	2,4	2,4	1,5	6,6
11	25% SE + CuCl <sub>2</sub>	17,5	3,8	5,5	5,4
12	40% SE + FeCl <sub>3</sub>	2,6	1,1	1,6	1,9
13	nitro močilo Nitro stain	3,5	1,6	5,6	8,4
14	vodeno močilo Waterborne stain	3,8	5,9	3,3	3,6

SF – stilbenska frakcija vodenog ekstrakta smrekove kore • SF – stilbene fraction of spruce bark water extract  
SE – voden ekstrakt smrekove kore • SE – spruce bark water extract

**Tablica 2.**  
*Promjena boje*

$\Delta E^*$  lakiranih uzoraka nakon 72-satnog UV zračenja • Change in colour  $\Delta E^*$  of the treated samples with varnish after a 72-hour UV-radiation exposure

Broj uzorka Sample number	VRSTA PREMAZA TYPE OF COAT	SMREKOVINA	HRASTOVINA	LIPOVINA	TREŠNJEVINA
		SPRUCE WOOD	OAK WOOD	LIME WOOD	CHERRY WOOD
1	FeCl <sub>3</sub> + PU lak	4,6	0,6	15,0	0,7
2	CuCl <sub>2</sub> + PU lak	10,5	12,9	20,0	5,0
3	3% SF + FeCl <sub>3</sub> + PU lak	2,6	1,1	5,9	0,6
4	3% SF + CuCl <sub>2</sub> + PU lak	4,7	3,7	5,8	0,3
5	5% SF + FeCl <sub>3</sub> + PU lak	0,7	1,0	5,7	0,6
6	5% SF + CuCl <sub>2</sub> + PU lak	4,3	4,7	7,6	1,7
7	PU lak	1,3	1,4	3,2	2,2
8	10% SE + FeCl <sub>3</sub> + PU lak	0,5	0,4	1,4	0,4
9	10% SE + CuCl <sub>2</sub> + PU lak	4,0	1,5	4,6	1,3
10	25% SE + FeCl <sub>3</sub> + PU lak	0,2	0,4	0,1	0,6
11	25% SE + CuCl <sub>2</sub> + PU lak	0,3	0,6	1,1	0,1
12	40% SE + FeCl <sub>3</sub> + PU lak	5,2	0,6	0,2	2,0
13	nitro močilo + PU lak Nitro stain + PU varnish	0,8	7,0	0,9	0,9
14	vodeno močilo + PU lak Waterborne stain + PU varnish	2,0	1,4	1,3	2,1

SF – stilbenska frakcija vodenog ekstrakta smrekove kore • SF – stilbene fraction of spruce bark water extract  
SE – voden ekstrakt smrekove kore • SE – spruce bark water extract

Najpostojanjim močilom na svim ispitivanim vrstama nakon 72-satnog UV zračenja pokazale su kombinacije:

- 10%-tnog vodenog ekstrakta smrekove kore +  $\text{FeCl}_3$
  - 25%-tnog vodenog ekstrakta smrekove kore +  $\text{FeCl}_3$  (uzorci br. 10, osim trešnje)
  - 40%-tnog vodenog ekstrakta smrekove kore +  $\text{FeCl}_3$  (uzorci broj 12).

Za hrastove uzorake (uzorci br. 8,10 i 12) utvrđeno je da je s porastom koncentracije vodenog ekstrakta smrekove kore u kombinaciji s  $\text{FeCl}_3$  promjena boje manja.

Utvrdjeno je da je na lakiranim uzorcima promjena boje nakon 72-satnog UV zračenja manja od promjena na uzorcima, koji su samo močeni.

Najveće promjene parametara ( $\Delta L^*$ ,  $\Delta a^*$ ,  $\Delta b^*$ ,  $\Delta E^*$ ) izmjerene su na močenim uzorcima nakon 72-satnog UV zračenja, dok su promjene na lakiranim uzorcima u istom vremenu UV zračenja manje izražene, što je posljedica utjecaja laka koji može pozitivno ili negativno utjecati na promjenu tih parametara.

## **5. ZAKLJUČAK**

## **5. CONCLUSION**

Najpostojanijim močilima na svim ispitivanim vrstama pokazala su se močila dobivena različitim koncentracijama vodenog ekstrakta smrekove kore u kombinaciji s  $\text{FeCl}_3$ .

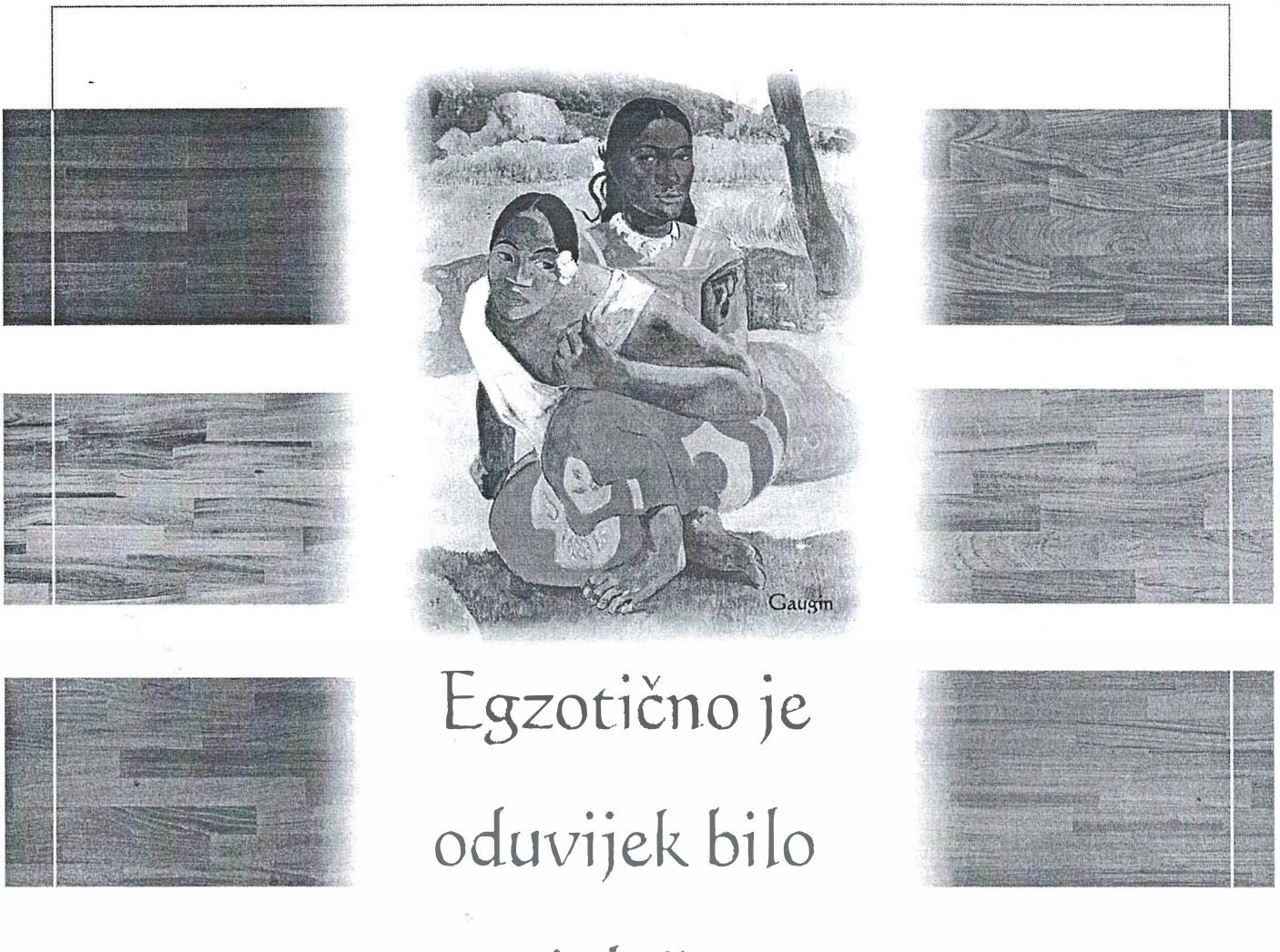
Močila dobivena različitim koncentracijama vodenog ekstrakta smrekove kore u kombinaciji s  $\text{CuCl}_2$  pokazala su se manje postojanim.

Močila dobivena 10%-tnom, 25%-tnom i 40%-tnom koncentracijom vodenog ekstrakta smrekove kore u kombinaciji s  $\text{FeCl}_3$ , nakon 72-satnog UV zračenja pokazala su bolju postojanost od komercijalnih nitro močila i vodenog močila.

Uporaba taninskih močila na osnovi bakenih i željeznih kompleksnih spojeva vrlo je pogodna za primjenu u restauriranju radi izgleda, koji je pod utjecajem UV svjetlosti još izrazitiji. Uporaba taninskih močila vrlo je prikladna za drvnu industriju kao dopunski program postojećim močilima.

## LITERATURA REFERENCES

1. Atkins, P.W. 1995: Kemija, zakonitosti in uporaba. Ljubljana, Tehniška založba Slovenije, 363-378 str.
  2. \*, 1991: Barvna metrika. Zbrano gradivo. Maribor, Tehniška fakulteta, Oddelek za strojništvo, Inštitut za tekstilno kemijo, 137 str.
  3. Škoda, J. 1995: Vodopivec, B. 1996: Lesarski utrip, 2, 7/8, 9 str.
  4. Vodopivec, B. 1996: Luženje lesa. Lesarski utrip, 2, 7/8, 9 str.
  5. Wayne Richardson, H. 1997: Handbook of Copper Compounds and Applications. Sumter, South Carolina, New York-Basel-Hong Kong, Phibro-Tech, 432 str.



## Egzotično je oduvijek bilo

### privlačno

Od svojih početaka, još tamo davne 1928. godine, u dvorištu Jurišićeve 19 (današnja Rotonda) nadomak Jelačić placu, FURNIR je postao vodeći hrvatski trgovac kvalitetnim drvom i proizvodima od drva. Danas Vam možemo ponuditi preko 5000 artikala sa svih strana svijeta. Drvni proizvodi iz Indonezije, Tajlanda, Čilea ili Finske nisu nam više nepoznanica. Posebno bismo istakli našu bogatu ponudu egzotičnih klasičnih parketa, kojom se zbog širine, kvalitete i osobito cijene s razlogom ponosimo.

U ponudi imamo indonezijske vrste: crveni KEMPAS, žuti PUNAH, smeđe-crveni SILKWOOD, tamno smeđi ROYALWOOD, zlatno-smeđi GOLDEN LION; tajlandske vrste: svjetlo smeđi RUBBER WOOD, crveno RUŽINO DRVO, smeđi TEAK, čileanske vrste: CRVENI ULMO.

Pozivamo Vas da lakirane uzorke navedenih parketa pogledate u dućanu u Heinzelovoj ulici ili u nicišem novom, najvećem i najmodernijem DRVNOM CENTRU u Hrvatskoj, u Velikoj Gorici.

Dobro došli u Furnirov svijet drva

Furnir

Zagreb, FURNIR, Heinzelova 34, telefon: 01/45 52 133, fax: 01/ 46 60 180; Velika Gorica, DRVNI CENTAR, Ljudevit Posavskog 49, telefon: 01/62 23 854, fax: 01/62 23 861; Split, AMG-FURNIR, Solinska cesta 84a, telefon: 021/21 29 12; Dubrovnik, BRASS DESIGN-FURNIR, Batala bb, telefon: 020/41 14 82; Osijek, LESNINA LGM-FURNIR, Ulica jablanova bb, telefon: 031/17 81 26; Pula, BAESA INTERIJEI-FURNIR, Jeretova bb, telefon: 052/21 52 45; Pleternica, VEXTER-FURNIR, Kralja Zvonimira bb, telefon: 034/25 10 82